

# 关于举办 2020 年职业院校“高端数控制造仿真系统软件”教师技能 培训班的通知

各相关院校：

伴随《中国制造 2025》的逐步落实，智能制造与职业教育需要深度融合，职业院校专业师资队伍建设成为职教领域共同关注的焦点和难点。为提高专业教师教育教学水平和创新建设能力，提升应用型教学资源的能力和利用，服务制造强国战略，促进装备制造类专业教学资源共建共享，让教师们有机会学习、总结和交流，浙江亚龙教育装备研究院拟组织举办 2020 年职业院校“高端数控制造仿真系统软件”教师技能培训班。现将有关事项通知如下：

## 一、培训对象：

各相关院校“数控”相关专业教师及实训指导教师，为保证培训质量，每期限报 20 人（额满即止）。

## 二、培训时间及地点：

期别	报到时间	培训时间	报名截止	培训地点
第一期	6 月 10 日	6 月 11 日-15 日	6 月 1 日	温州大学瓯江学院亚龙学院 温州市永嘉工业园区 (瓯北街道园区大道、林浦路 交叉口)

## 三、培训内容及安排

时间	课程内容	课时
第一天	报到	/
第二天	开班 PAL 数控铣削编程指令 G 代码，ISO 的标准编程指令 各西门子的数控车和铣的标准编程指令 各发那科的数控车和铣的标准编程指令	6
第三天	车和铣的互动式基本编程 编写子程序（带和不带退刀槽，粗加工和精加工） 多轴车削加工：（C+Y 轴） 多轴铣削加工：（3+2 轴） 工件 Solid Center 三维数字化建模	6
第四天	车削带双主轴工件的掉头加工 车铣复合加工 轮廓型腔的加工	6
第五天	极坐标编程（多边形） 加工工艺与程序的优化 工件夹具设计系统	6
第六天	精准测量及 3D 探头	6

	车铣各种类刀具的学习 程序的后处理 结业	
--	----------------------------	--

\*备注：（1）培训实训平台采用亚龙YL-8002A型高端数控制造仿真系统软件（引自德国MTS）、Solid Center三维设计软件。

（2）以上内容供参考，课程安排以报到时分发为准；

#### 四、培训发证：

培训结束后，考核成绩合格学员，可获得由浙江亚龙教育装备研究院颁发的职业能力证书。

#### 五、相关费用

1. 培训费 3000 元/人/期（含教材资料、实训损耗、食宿费等）；

2. 缴费方式：对公汇款 或 现场刷卡；

账户名：浙江亚龙教育装备研究院； 开户行：中国银行永嘉瓯北支行； 账号：388363159046

汇款缴费的学员，需在报到前 5 个工作日内将培训费汇入以上账户；并在报到时请携带汇款回执单（复印件）以便财务核对。

3. 往返交通费由学员回原单位报销；

4. 食宿统一安排, 双人标间拼房, 如需单住需补交房费差价。

#### 六、报名方式：

请有意参加培训者，认真填写《2020 年职业院校“高端数控制造仿真系统软件”教师技能培训班报名回执》（见附件一或在亚龙网站 [www.yalong.cn](http://www.yalong.cn)-培训服务-培训专题中下载），[并发送邮件至 yalongpx@163.com](mailto:yalongpx@163.com)。报名最终以邮件为准，不接受电话报名。

联系人：陈少珍 18105777106、史玉苹 18105777110；0577-67987606；



浙江亚龙教育装备研究院

2019年 11月 08日

## 附件一：报名回执

### 2020 年职业院校 “高端数控制造仿真系统软件” 教师技能培训班报名回执

(请将信息填写完整并发送至报名邮箱 [yalongpx@163.com](mailto:yalongpx@163.com))

单位名称				联系地址	
开票单位抬头				纳税人识别号	
姓名	性别	职务	手机/电话	E-mail	身份证号
贵校是否已购买亚龙高端数控制造仿真系统软件：已购买 <input type="checkbox"/> ，未购买 <input type="checkbox"/> ，计划购买 <input type="checkbox"/> 选择：请打“√”；					

注：报到时请携带本人近期 2 寸照片 2 张

## 附件二：接站安排

培训报到当天，安排在温州南动车站、温州龙湾机场统一接站，具体发车时间如下：

**温州南动车站：**下午 14:00 站点出发；下午 16:40 站点发车

**温州龙湾机场：**下午 13:30 机场出发；下午 16:00 机场出发

也可选择报到路线自行前往，请提前与会务人员联系对接。

## 附件三：报到路线

### ● 动车

(1) 温州南站：

① 出站乘 30 路至瓯北三中下车即到；(06:00-18:00 约 1 小时/趟)

② 出站乘 B1 路到双屿客运中心，转 80 路公交--报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

(2) 永嘉站：出站乘 202 路--报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

### ● 飞机：

① 机场公交站乘 73 路--景屿路口，转 30 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

② 机场公交站乘 41 路--安澜亭码头，渡轮--瓯北码头，乘 103 路--亚龙智能（瓯北三中）即到；

### ● 火车：

(火车站广场) 乘 51 路大站快线 (6:40-16:40) --报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；